# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

# BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

English translation in relevant part of JP-A 11-292601

[0025]

Example 1 to 10 and Comparative Example 1 to 6

According to the method described in JP-A 7-223852, the invention additives and comparative additives shown in Table 1 were produced. Self-leveling materials having compositions shown in Table2 were prepared from these additives and then, as comparative products, commercial products of naphthalene sulfonic acid/formalin condensate salt, Mighty 100 of Kao Corporation, called hereinafter NS, and melamine sulfonic acid/formalin condensate salt, Melunt F-10 of Showa Denko K.K., called hereinafter MS. Further, 90 parts by weight of water and an additive(s) were added to a component(s) other than the additives shown in Table 2 and the mixture was stirred with a four-winged stirrer at a rotation of 300rpm for 1 minute. obtained slurry was packed in a cylindrical cone having the inner diameter of 50mm and the height of 50mm and the amount of the additive was adjusted in order to provide 220mm of spread after lifting.

[0026]

Table 1

			т	T
		Monomer composition of	Polymeri	Molecular
		copolymer	zation	weight
			mole	
	,		ratio	
	1	Allyl alcohol(EO) <sub>65</sub> /sodium	80/100	32000
		Maleate		
	2	Methanol(EO) <sub>65</sub> · methacrylic	40/100	51000
		acid ester/sodium	,	
		methacrylate		
	3	Methanol(EO) <sub>70</sub> · methacrylic	20/20/60	48000
		•	,,	
		acid ester/methanol(EO),		
		methacrylic acid ester/		
	<u> </u>	sodium methacrylate		
	4	Methanol(EO) <sub>120</sub> • methacrylic	4/20/76	55000
		acid ester/methanol(EO), .		
		methacrylic acid		
		ester/sodium methacrylate		
	5	Methanol (EO) 120 • methacrylic	35/100	57000
		acid ester/sodium		
		methacrylate		
	6	Methanol(EO) <sub>120</sub> · methacrylic	25/100	45000
		acid ester/sodium	23,100	43000
Ct		·		
] agn	7	methacrylate	10/100	41000
ic	,	Methanol (EO) 120 methacrylic	10/100	41000
μ,		acid ester/sodium		
l o		methacrylate		
nt.	8	Methanol(EO) <sub>125</sub> (PO) <sub>10</sub> * •	25/100	57000
e e		methacrylic acid ester/		
in		sodium methacrylate		
بد	9	Methanol (EO) 180 • methacrylic	20/100	71000
Present invention product		acid ester/sodium		
		methacrylate		
	10	Methanol (EO) 250 * methacrylic	20/100	82000
		acid ester/ sodium		
		i ·		
	1	methacrylate	60/100	2000
Compa	1	Methanol(EO) <sub>10</sub> · methacrylic	60/100	32000
om at		acid ester/sodium		
Он		methacrylate		

2	Methanol(EO) <sub>50</sub> · methacrylic acid ester/sodium methacrylate	40/100	40000
3	Methanol(EO) <sub>23</sub> · methacrylic acid ester/sodium methacrylate/sodium methacrylic sulfonate	30/10/60	35000
4	Methanol(EO) <sub>320</sub> methacrylic acid ester/sodium methacrylate	20/100	91000

Note\*: Random addition product of EO and PO

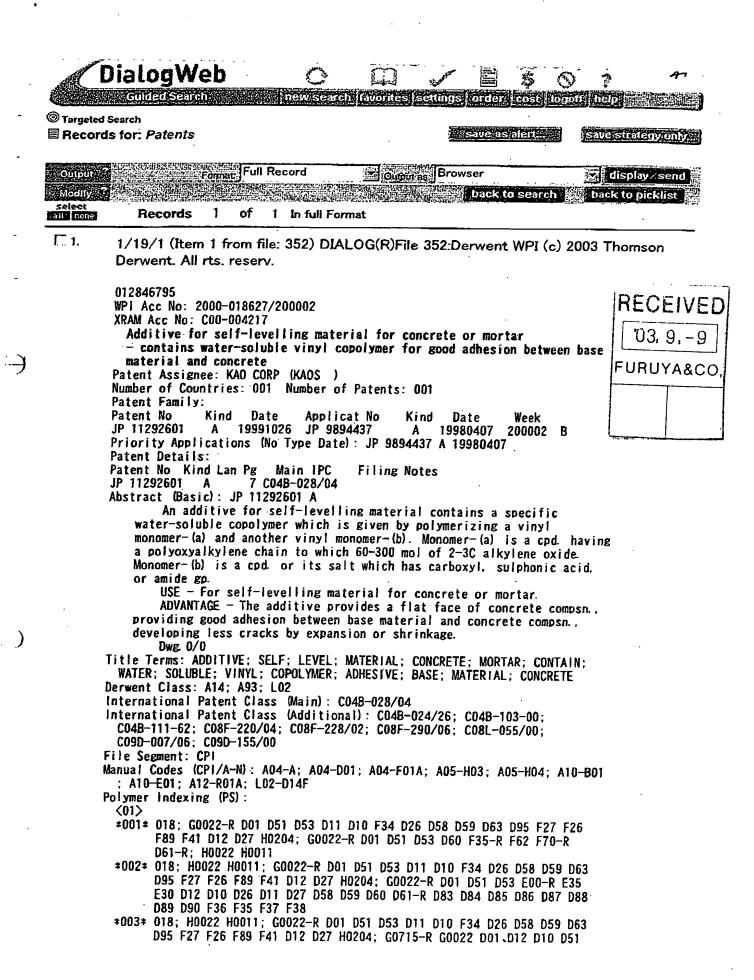
[0028]

Table 2
Composition of the self-leveling material

Compounded components	Compounded part by weight
Normal Portland cement	90.0
lpha-semi-aqueous gypsum	10.0
Blast furnace slug	50.0
Silica sand No. 5	100.0
Methyl cellulose*1	0.15
Defoaming agent*2	0.05
Potassium sulfate	0.5
Additive(powder product)	An amount to adjust
	fluidity (amount shown in
	Table 4)

<sup>\*1</sup> METOROSE 905H(produced by Sin-Etsu Chemical CO., Ltd)

<sup>\*2</sup> SN Former EX-3011 (produced by SANNOPUKO CO., Ltd)





(11) Publication number:

1129;

Generated Document

## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(51) Intl. Cl.: C04B 28/04 C04B 24/26 C08F22

C08F228/02 C08F290/06 C08L 55

C09D 7/06 C09D155/00

(22) Application date: 07.04.98

(21) Application number: 10094437

(30) Priority:

(43) Date of application

publication:

26.10.99

(84) Designated contracting states:

(71) Applicant: KAO CORP

(72) Inventor: YAMATO FUJIO

MASANAKA MASAFUMI

(74) Representative:

## (54) ADDITIVE FOR SELF-LEVELING MATERIAL

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an additive used for self–leveling materials, having excellent surface smoothness and adhesive strength to substrates and capable of reducing the generation of cracks accompanied by the expansion or contraction.

SOLUTION: This additive for selfleveling materials contains as an essential component a water-soluble copolymer obtained by polymerizing a monomer mixture comprising (a) one or more kinds of vinyl monomers comprising compounds each having a polyoxyalkylene chain produced by the addition polymerization of a 2 or 3C alkylene oxide and having an average addition mole number of 60-300 and (b) one or more kinds of vinylic monomers comprising a compound having a carboxyl group, a sulfonic group or an amide group or its water-soluble salt.

COPYRIGHT: (C)1999,JPO



RESEARCH

PRODUCTS

**INSIDE DELPHION** 

My Account | Products

Search: Guick Number Boolean Advanced

## The Delphion Integrated View

Buy Now: PDF | More choices...

Tools: Add to Work File: Create new Work File

View: INPADOC | Jump to: Top

Go to: Derwent...

PTitle:

JP11292601A2: ADDITIVE FOR SELF-LEVELING MATERIAL

P Country:

JP Japan

PKind:

A2 Document Laid open to Public inspection !

Pinventor:

YAMATO FUJIO:

MASANAKA MASAFUMI;

**P**Assignee:

**KAO CORP** 

News, Profiles, Stocks and More about this company

Published / Filed:

1999-10-26 / 1998-04-07

**P**Application Number:

JP1998000094437

PIPC Code:

C04B 28//04; C04B 24//26; C08F 220//04; C08F 228//02; C08F 290//06; C08L 55//00; C09D 7//06; C09D 155//00; //0C 4B/103:00; C04B 111/:62;

C04B24/16P2; C04B24/26V;

**PECLA** Code: Priority Number:

1998-04-07 JP1998000094437

**PAbstract**:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an additive used for selfleveling materials, having excellent surface smoothness and adhesive strength to substrates and capable of reducing the generation of cracks accompanied by the expansion or contraction.

SOLUTION: This additive for self-leveling materials contains as an essential component a water-soluble copolymer obtained by polymerizing a monomer mixture comprising (a) one or more kinds of vinyl monomers comprising compounds each having a polyoxyalkylene chain produced by the addition polymerization of a 2 or 3C alkylene oxide and having an average addition mole number of 60-300 and (b) one or more kinds of vinylic monomers comprising a compound having a carboxyl group, a sulfonic group or an amide group or its water-soluble salt.

COPYRIGHT: (C)1999,JPO

**P**Family:

None

**8** Other Abstract Info:

CHEMABS 131(23)313385H CHEMABS 131(23)313385H DERABS C2000-

018627 DERABS C2000-018627









this for the Gallery ...

© 1997-2003 Thomson Delphion

Research Subscriptions | Privacy Policy | Terms & Conditions | Site Map | Contact Us | Help

### (19)日本国特許庁(JP)

## (12) 公開特許公報(A)

## (11)特許出願公開番号

## 特開平11-292601

(43)公開日 平成11年(1999)10月26日

(51) Int.Cl. <sup>6</sup>	識別記号		FΙ						
C 0 4 B 28/04			CO-	4 B 2	8/04				
24/26				2	4/26			F	
C 0 8 F 220/04			C 0	8 F 22	0/04				
228/02				22	8/02				
290/06				29	0/06				
		審査請求	未請求	請求項	の数4	OL	全	7 頁)	最終頁に続く
(21)出願番号	特顧平10-94437		(71)	出願人	000000	918			
						式会社			
(22)出願日	平成10年(1998) 4月7日		4				日本相	茅場町	1丁目14番10号
			(72)	発明者	倭 富				
							山市客	₹1334	花王株式会社研
			(70)	Do HTI →v.	究所内				
			(72)	発明者	•		. re	*1004	
							田中発	₹1334	花王株式会社研
			(7.1)	/N 7001 L	究所内		alath.	/# D	Ar \
			(74)	代理人	弁理士	古谷		<b>(外3</b>	<b>名)</b>

## (54) 【発明の名称】 セルフレベリング材用添加剤

## (57)【要約】

【課題】 表面平滑性及び下地との接着強度に優れ、膨張、収縮に伴うクラックの発生を低減させることができるセルフレベリング材用添加剤の提供。

【解決手段】 炭素数2~3のアルキレンオキシドを平均付加モル数で60~300モル付加したポリオキシアルキレン鎖を有する化合物からなるビニル系単量体(a) の1種以上と、カルボキシル基、スルホン酸基又はアミド基を有する化合物若しくはそれらの水溶性塩からなるビニル系単量体(b) の1種以上を含有する単量体混合物を重合して得られる水溶性共重合体を必須成分とするセルフレベリング材用添加剤。

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 炭素数2~3のアルキレンオキシドを平均付加モル数で60~300 モル付加したポリオキシアルキレン鎖を有する化合物からなるビニル系単量体(a) の1種以上と、カルボキシル基、スルホン酸基又はアミド基を有する化合物若しくはそれらの水溶性塩からなるビニル系単量体(b) の1種以上を含有する単量体混合物を重合して得られる水溶性共重合体を必須成分とするセルフレベリング材用添加剤。

【請求項2】 単量体(a) が一般式(I) で表される化 10 合物であり、単量体(b) が一般式(II) 又は(III) で表される化合物である請求項1記載のセルフレベリング材用添加剤。

[(£1]  

$$R_1$$
  $R_2$   
| | | (I)  
 $CH = C$   
| (CH<sub>2</sub>)<sub>m1</sub> COO(AO)<sub>n1</sub> X

(式中、 $R_1$ 及び $R_2$ は同一又は異なって水素原子又はメチ 20 ル基、 $m_1$ は $0 \sim 2$ の整数、A0は炭素数  $2 \sim 3$ のオキシア ルキレン基、 $m_1$ はアルキレンオキシドの平均付加モル数 を示す $60 \sim 300$ の数、Xは水素原子又は炭素  $1 \sim 3$ のアルキル基を示す。)

$$\begin{array}{c|cccc}
R_3 & R_4 & & & \\
 & & | & & | & \\
 & C = C & & & | & | & \\
 & | & | & | & | & | & | & | \\
 & R_5 & COOM_1 & & & & |
\end{array}$$

$$\begin{array}{c}
R_{6} \\
CH_{2} = C - CH_{2} - SO_{3}Y
\end{array} (III)$$

(式中、 $R_3$  は水素原子又はメチル基、 $R_4$  及び $R_5$  は同一又は異なって水素原子、メチル基又は $-(CH_2)_{m2}$   $COOM_2$ 、 $R_6$  は水素原子又はメチル基、 $M_1$ 、 $M_2$  及びY は同一又は異なって水素原子又は陽イオン基、 $m_2$  は  $0\sim 2$  の整数を示す。なお、 $R_4$  又は $R_5$  が $-(CH_2)_{m2}$   $COOM_2$  である時は無水物を形成していてもよい。)

【請求項3】 単量体混合物が、更に下記一般式(IV)で表される単量体(c)を含有する請求項1又は2記載のセルフレベリング材用添加剤。

【化3】

(式中、 $R_1$ ,  $R_2$ ,  $m_1$ , AO及びX は前記の意味を示し、 $n_2$  はアルキレンオキシドの平均付加モル数を示す  $2\sim 40$ の数である。)

【請求項4】 単量体混合物中の単量体(a) と単量体(b) と単量体(c) の割合が、モル比で、〔単量体(a) + 単量体(c)〕 / 単量体(b) = 0.1/100 ~200/100である請求項1~3のいずれか一項に記載のセルフレベリング材用添加剤。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は平滑な仕上がりと下地との接着強度及び膨張、収縮に伴うクラックの発生低減に優れた効果を示すセルフレベリング材用添加剤に関する。

#### [0002]

【従来の技術及び発明が解決しようとする課題】従来、コンクリートスラブ等の不陸床面の仕上げは、モルタルをスラブ上に敷き、左官によるこて仕上げで平滑性を出す方法が一般であるが、人力で仕上げるには多くの人員と労力を要し、作業効率が悪い欠点がある。これに対して、セルフレベリング材は、流動性の良いモルタルスラリーを用いて、自然流動作用による仕上げを行うもので、能率よく施工できる利点はあるが、表面平滑性に劣り、下地との接着強度が低い等の欠点がある。

30 【0003】一般に、セルフレベリング材には流動性を 高めるための分散剤と材料分離を抑制するための増粘剤 が配合されている。分散剤の一例を挙げれば、メラミン スルホン酸ホルマリン縮合物塩やナフタレンスルホン酸 ホルマリン縮合物塩がある。また増粘剤には非イオン性 セルロースエーテルが使用される。一例を挙げれば、メ チルセルロース、ヒドロキシメチルセルロース、ヒドロ キシエチルセルロース等がある。しかしながらこれら従 来の分散剤では、流動性を高めるために添加量が多く必 要となり、水硬性のセメントや石膏の硬化が遅延され 40 る。さらに分離抵抗性の目的で添加される増粘剤の遅延 性も加わり、凝結遅れによる材料分離やブリージング水 の発生が、硬化表面の平滑性の低下の要因と考えられ る。さらに下地との接着強度やヒビワレの低減について も効果のある添加剤が要望されている。

【0004】近年、セルフレベリング材の流動性を高め、遅延性の影響を少なくする分散剤として、オキシアルキレン基を有する水溶性ビニル重合体が提案されている(特公昭64-1425号、特開平9-309756号)。しかしこれらの分離剤を用いても、その効果は充分ではなく、

50 表面平滑性や下地との接着強度及びヒビワレ等の問題が

ある。

[0005]

【課題を解決するための手段】本発明は、炭素数2~3 のアルキレンオキシドを平均付加モル数で60~300 モル 付加したポリオキシアルキレン鎖を有する化合物からな るビニル系単量体(a)の1種以上と、カルボキシル基、 スルホン酸基又はアミド基を有する化合物若しくはそれ らの水溶性塩からなるビニル系単量体(b) の1種以上を 含有する単量体混合物を重合して得られる水溶性共重合 体を必須成分とするセルフレベリング材用添加剤であ る。

【0006】本発明の添加剤の効果を構造から考察する と、水溶性共重合体中のポリオキシアルキレン鎖が流動 性の発現及び維持と、下地との接着強度に関与してお り、ポリオキシアルキレン鎖の保水能が有効に作用して いるものと推察される。即ち、ポリオキシアルキレン鎖 の流動性と保水能によるブリージング水発生の抑制には ポリオキシアルキレン鎖の鎖長が重要であり、特公昭64 -1425号のアルキレンオキシドの付加モル数が30モル以 下のもの、特開平9-309756号のアルキレンオキシドの 20 付加モル数が50モル以下のものでは流動性やブリージン グ水の抑制効果は充分ではなく、アルキレンオキシドの 平均付加モル数を60モル以上にすることで効果が発現さ れることを見いだした。

#### [0007]

【発明の実施の形態】本発明の単量体(a) は、炭素数2 ~3のアルキレンオキシドを平均付加モル数で60~300 モル付加したポリオキシアルキレン鎖を有することによ り、表面平滑性と下地接着強度に優れるが、平均付加モ ル数が300 モルを越えたり、60モル未満であると表面平 30 滑性や接着強度が低下し好ましくない。アルキレンオキ シドの平均付加モル数は 100~200 の範囲において特に 優れる。

【0008】炭素数2~3のアルキレンオキシドとして はエチレンオキシド、プロピレンオキシドが挙げられ、 エチレンオキシドが特に好ましい。これらのアルキレン オキシドの付加形態は、1種のアルキレンオキシドの単 独付加、或いは2種以上のアルキレンオキシドのランダ ム付加、ブロック付加、交互付加のいずれでもよい。単 量体(a) としては、下記の一般式(Ⅰ)で表される化合 40 物が挙げられる。

【0010】(式中、R1及びR2は同一又は異なって水素

3のオキシアルキレン基、ni はアルキレンオキシドの平 均付加モル数を示す60~300の数、Xは水素原子又は炭素 1~3のアルキル基を示す。) 一般式(I) で表される 化合物の具体例としては、アルコキシポリエチレングリ コール、アルコキシポリエチレンポリプロピレングリコ ール等の片末端アルキル基封鎖ポリアルキレングリコー ルとアクリル酸又はメタクリル酸とのエステル化物や、 アクリル酸又はメタクリル酸へのエチレンオキシド及び /又はプロピレンオキシド付加物が挙げられ、好ましく 10 は前者のエステル化物である。

【0011】単量体(b) はカルボキシル基、スルホン酸 基又はアミド基を有する化合物若しくはそれらの水溶性 塩からなるが、水溶性塩としてはナトリウム塩、カリウ ム塩、カルシウム塩、マグネシウム塩等の金属塩や、ア ンモニウム塩、トリエタノールアミン塩、ジエタノール アミン塩、モノエタノールアミン塩等が挙げられる。単 量体(b) としては、一般式(II)又は(III) で表される化 合物が挙げられ、一般式(II)で表される化合物が好まし ٧١,

$$\begin{array}{c}
R_{6} \\
| \\
CH_{2} = C - CH_{2} - SO_{3}Y
\end{array} (III)$$

【0013】(式中、R3は水素原子又はメチル基、R4及 びRs は同一又は異なって水素原子、メチル基又は-(CH2) m2 COOM2、R6 は水素原子又はメチル基、M1、M2 及びYは同 一又は異なって水素原子又は陽イオン基、m2は0~2の 整数を示す。なお、R4 又はR5 が-(CH2)m2 COOM2 である時 は無水物を形成していてもよい。)

一般式(II)で表される化合物の具体例としては、アクリ ル酸、メタクリル酸、クロトン酸等の不飽和モノカルボ ン酸、マレイン酸、イタコン酸、シトラコン酸、フマル 酸等の不飽和ジカルボン酸又はその無水物や、これらカ ルボン酸のアルカリ金属塩、アルカリ土類金属塩、アン モニウム塩、アミン塩等が挙げられる。

【0014】また一般式(III) で表される化合物の具体 例としては、アリルスルホン酸、メタリルスルホン酸、 又はこれらのアルカリ金属塩、アルカリ土類金属塩、ア ンモニウム塩、アミン塩等が挙げられる。

【0015】また本発明に係る単量体混合物は、上記単 原子又はメチル基、m は0~2の整数、A0は炭素数2~ 50 量体(a)及び(b)以外に、更に下記一般式(IV)で表され

る単量体(c) を含有することもできる。

[0016]
[
$$($$
16]

R<sub>1</sub> R<sub>2</sub>
| | | | ([V))

CH = C
| (CH<sub>2</sub>)<sub>m1</sub>C00(A0)<sub>n2</sub>X

【0017】 (式中、R1, R2, m1, A0及びX は前記の意味を示し、n2はアルキレンオキシドの平均付加モル数を 10示す2~40の数である。)

この単量体 (c) を含有する単量体混合物を用いる場合、上記一般式 (I) においてm が  $100\sim200$  である化合物と、一般式 (IV) においてm が  $5\sim30$  である化合物を用いるのが好ましい。またこれらの混合割合は、重量比で、単量体 (a) /単量体 (c) =  $10/90\sim90/10$  の範囲が好ましい。

【0018】本発明に係わる共重合体は、上記の単量体混合物を公知の方法、例えば特開平7-223852号公報に開示されている溶媒重合法等で重合することにより製造 20できる。例えば、上記単量体混合物を、水や炭素数1~4の低級アルコール中、過硫酸アンモニウム、過酸化水素等の重合開始剤の存在下、必要ならば亜硫酸水素ナトリウムやメルカプトエタノール等を添加し、窒素雰囲気下50~100℃で0.5~10時間反応させればよい。

【0019】なお本発明の効果を損なわない範囲で、更に他の共重合可能な単量体を共重合してもよい。こうした単量体の例としては、アクリロニトリル、アクリルアミド、メタクリルアミド、スチレン等が挙げられる。

【0020】共重合体を構成する単量体(a) と単量体(b) と単量体(c) の割合は、モル比で、〔単量体(a) + 単量体(c)〕 / 単量体(b) = 0.1/100 ~ 200/100 の範囲が、表面平滑性と下地接着強度に優れ好ましく、特に〔単量体(a) + 単量体(c)〕 / 単量体(b) = 5/100 ~ 100/100 が好ましい。また共重合体を構成する単量体混合物中の単量体(a) と単量体(b)と単量体(c)の合計含有量は50重量%以上が好ましく、80重量%以上が特に好ましい。

【0021】共重合体の重量平均分子量(ゲルパーミエッションクロマトグラフィー法/標準物質ポリスチレン 40 スルホン酸ナトリウム換算/水系)は、5,000~500,00 0 の範囲が表面平滑性と下地接着強度に優れ好ましく、 20,000~100,000 の範囲が特に好ましい。

6

【0022】また、本発明の添加剤は液体、ペーストの 形態でも使用できるが、予め粉体として、セルフレベリ ング材中へプレミックスすることも可能である。粉体と しての形態や粉体に含まれる水分量については特に限定 されるものではないが、水分量が多くなると水硬性物質 との水和反応による固化状態や粉体のケーキングが生じ ることから少ないほど好ましい。

【0023】本発明の添加剤が対象となるセルフレベリング材は、水硬性物質として、セメント類、石膏類を主成分とし、細骨材や混和材として、各種の高炉スラグ、フライアッシュ等の各種混和材料を含み、セルフレベリング材として使用されるものであり、組成については何ら限定されるものではない。

【0024】本発明の添加剤のセルフレベリング材への添加量は、セルフレベリング材中の水硬性物質に対して、0.05~5重量%(共重合体の固形分換算)であり、0.1~3.0 重量%が好ましい。また、本発明の添加剤は公知の添加剤(材)を併用することができる。併用できる添加剤としては、消泡剤、増粘剤、防水剤、遅延剤、早強剤、促進剤、減水剤、高性能減水剤、起泡剤、発泡剤、AE剤等が挙げられる。

[0025]

【実施例】実施例1~10及び比較例1~6特開平7-223852号公報に記載の方法に準じて表1に示す本発明の添加剤及び比較添加剤を製造した。これらの添加剤、更に比較品として、市販のナフタレンスルホン酸ホルマリン縮合物塩(商品名:マイティ100 / 花王(株)製、以下NSと略記)及びメラミンスルホン酸ホルマリン縮合物塩(商品名:メルントF-10/昭和電工(株)製、以下MSと略記)を用い、表2に示す組成のセルフレベリング材を調製した。尚、表2に示す組成の添加剤以外の成分に水90部と添加剤を加えて、4枚羽根付き攪拌機で300rpm×1分間混合した後、得られたスラリーを内径50mm、高さ50mmの円筒コーンに詰め、引き上げ後の拡がりが 220mmになるように添加剤の量を調整した。

[0026]

40 【表1】

		,		
	•	共重合体の単量体組成	重合ŧル比	分子量
	1	アリルアルコール(EO) 65/マレイン西食Na	80/100	32000
	2	メタノール(BO) G 5・メタクリル酸エステル/メタクリル酸Na	40/100	51000
本	3	メタノール(BO)っ。・メタクリル酸エステル/メタノール(BO)。・メタクリル酸エステル /メタクリル酸Na	20/20/60	48000
発	4	メタノール(EO) <sub>120</sub> ・メタケリル配食エステル/メタノール(EO) <sub>0</sub> ・メタケリル配食エステル/メタクリル配食Na	4/20/76	55000
明	5	メタノール(EO)120・メタクリル配やエステル/メタクリル配砂Na	35/100	57000
ы	6	メタノール(EO) 120・メタクリル酸エステル/メタクリル酸Na	25/100	45000
品	7	メタノール(EO) 120・メタクリル酸エステル/メタクリル酸Na	10/100	41000
	8	メタノール(EO) 125 (PO) 10*・メタクリル配数エステル/メタクリル配数Na	25/100	57000
	9	メタノール(EO) 180・メタクリルT酸エステル/メタクリルT酸Na	20/100	71000
	10	メタノール(EO)250・メタクリル配変エステル/メタクリル配数Na	20/100	82000
比	1	メタノール(EO)10・メタクリル酸エステル/メタクリル酸Na	60/100	32000
	2	メタノール(EO)50・メタクリル酸エステル/メタクリル酸Na	40/100	40000
較	3	メタノール(EO)23・メタクリル配食エステル/メタクリル配食Na/メタクリルスルキン配食Na	30/10/60	35000
品	4	メタノール(EO) s 2 o ・ メタクリル酸エステル/メタクリル酸Na	20/100	91000

注)

## \*:BOとPOのランダム付加体

【0027】なお、表1に於いてE0はエチレンオキシド、P0はプロピレンオキシドを表し、付加モル数は平均付加モル数を示し、共重合体の平均分子量は、ゲルパーミッションクロマトグラフィー法/ポリスチレンスルホン酸ナトリウム換算による分子量から求めたものである。

【0028】 【表2】 セルフレベリング材組成

配合成分	配合重量部
普通ポルトランドセメント	90. 0
α型半水石膏	10. 0
高炉スラグ	50. 0
珪砂 5号	100. 0
メチルセルロース *1	0. 15
消泡剤 <b>*</b> ²	0. 05
硫酸カリ	0.5
添加剤(粉体品)	流動性の調整量 (表4に示す量)

- #1 メトローズ905H(信越化学(株)製)
- #2 SNフォーマーEX~3011 (サンノプコ(株)製)
- 50 【0029】上記のような各種添加剤を添加したセルフ

40

レベリング材を用い、以下の方法で添加剤の評価を行なった。結果を表4に示す。

【0030】〈評価方法〉縦300mm、横300mm、高さ100mmの型枠に、表3に示す配合組成を有する生コンクリートを100mm厚に打ち込み、硬化させた。硬化後のコンクリート面に、上記セルフレベリング材を厚さ20mmで流し込み、そのままコテならしをせずに硬化させ、材令28日後の表面平滑性、接着強度、クラックの発生を下記方法で評価した。

【0031】・表面平滑性: 肉眼判定により次の基準で 10 判定した。

◎一平滑性に極めて優れる

○一平滑である

△-平滑性にやや欠ける

×-平滑性に劣る

・接着強度:試験体の面をダイヤモンドカッターでコンクリート面に達するまで切込み、試験体表面にエポキシ接着剤で鋼製ディスクを接着し、建研式引張試験機を用いて剥離した時の荷重を求め、次式より接着強度を求めた。

[0032]

【数1】

着強度= **制離した時の荷重(kg)** ディスクの接着面積 (cm²) \*【0033】・クラックの発生: 肉眼で判定した。

10

【0034】 【表3】

下地コンクリートの配合

w/c	s/a	1	単位	<b>量(</b> l	(g/m³)	
(%)	(%)	С	w	SI	S	G
45	42. 2	370	178	124	745	867

使用材料

W : 水道水

C: 中央普通ポルトランドセメント 比電=3.16

SI : 髙炉スラグ (比表面積6000)

比重=2.89 S : 紀の川産川砂 比重=2.56

G : 宝塚産砕石 比重=2.60

s/a: 砂/(砂+砂利)(容積率)

混和剤 : マイティ2000 (花王 (株) 製) 5.5kg/m²

[0035]

【表4】

		もルフレペリンク材用添加剤		中元司組件	接着強度	クラック
		種類	添加量 *	表面平滑性	(kg/cm²)	の発生
	1	本発明品1	1. 3	0	14. 5	なし
	2	本発明品 2	1. 2	0	15. <b>7</b>	なし
実	3	本発明品3	1. 2	0	15. 6	なし
	4	本発明品 4	0.8	0	18. 0	なし
施	5	本発明品5	0. 7	0	18. 7	なし
	6	本発明品6	0. 6	0	19. 0	なし
例	7	本発明品7	0.5	0	19. 5	なし
	8	本発明品8	0. 7	0	18. 1	なし
	9	本発明品9	0. 9	0	17. 5	なし
	10	本発明品10	1.0	0	15. 5	なし
	1	比較品1	1. 7	×	10. 2	あり
比	2	比較品2	1.5	Δ	12. 1	あり
<b> </b>	3	比較品3	1.7	Δ	11.2	あり
較	4	比較品 4	2.1	Δ	11.4	あり
例	5	NS	2.4	×	8.6	あり
	6	MS	2.6	×	9. 1	あり

\*

20

注)

\*:普通ポルトランドセメントと石膏の合計量に対する重量%

[0036]

50 【発明の効果】本発明の添加剤を添加したセルフレベリ

ング材は表面平滑性に優れ、接着強度も高く、またクラックの発生も無いので、建造時のトラブル解消と構造体

としての耐久性を向上させることができる。

12

フロントページの続き

(51) Int. CI. <sup>6</sup>

識別記号

FΙ

CO8L 55/00

C 0 8 L 55/00

C 0 9 D 7/06

C 0 9 D 7/06

155/00

155/00

// C 0 4 B 103:00

111:62